

- 6

ověřit na stavbě provedení stávající sřešní desky - vyztužení, materiál, provedení.
- 7

ověřit na stavbě provedení stávajících vikýřů - materiál, provedení
- 8

ověřit skutečné provedení bouraného vikýře - předpoklad:
SD vyřezaná pouze v levém poli od dilatace a jsou zachovány ŽB krokve.

- 9

po ověření stávajících vikýřů bude rozhodnuto o jejich zakrytí - návrh:
1. pokud je vikýř ŽB o rozměrech otvoru < 1,3 x 1,9 m, bude odbourán ve vzdálenosti cca 500mm od krokve, v místě lonu desky, navrtat a vstříknout do stávající sřešní desky ØR10/3150 mm - na střed H. SD, zakončení 150 mm / slykování 200 mm, uložit výtuz do otvoru 2x KARI Ø8/150/150 mm, (c=20 mm, při obou povrchích), zabetonovat LC16/18 D14.
2. při neplatnosti bodu 1 bude přizván statik, který rozhodne o dalším postupu...

- 10

otvory pro nová sřešní okna budou řezána do stávající desky, po jednom; po odbourání ověřit vyztužení, materiál a stav sřešní desky/Žb krovu.
1. Pokud bude vyztužení minimálně Ø4Isteg po 200mm u horní hrany desky, můžou sřešní desky zůstat bez ocelových výměn (projektovaný stav); jen zapravení obnažené výtuzel
2. při neplatnosti bodu 1 bude přizván statik, který rozhodne o dalším postupu...

legenda konstrukcí:

stávající a existující konstrukce

= podklad (stavební konstrukce)

železobetonové k.ce

(řez, detail)

ocelové k.ce

(průřezy)

legenda šraf:

bourané konstrukce

nová žb deska

viz. postup provádění

materiál, návrh, provádění

ocel: S 235 J2; S355 J2W dle EN 10025-2 třída provedení: **EXC2 / 3** dle ČSN EN 1090-2 vyšší třída provedení z důvodu estetických nároků - pohledovost OK, precizní svarové spoje a silicování

beton: stávající betonové konstrukce _beton tř. C12/15 + C16/20 dle STP nově k.ce **C 25/30 XC2 XA1** _základové konstrukce a spodní stavba; **C 30/37 XC1** _izolované a nadzemní ŽB; C40/50 _výpňový beton OB profilů; podkladní beton C12/15 X0 B 500b, B 500a podle ČSN EN 10080, ČSN 42 0138; i pro spáření u OBK

výtuz: stávající ŽB k-ce: typ výtuz Isteg (10 472) Ø 4-14, krytí 15 + 55 mm

spoje OK: dilnská spoje - svařování - tupé svary 1/2 V nebo K s plným průvarem kofene; koutové svary nepřerušované na plnou únosnost připojovaného průřezu; **montážní přípoje** - primární svařované / at. šroubové spoje dle ČSN EN 24016/(DIN 933) se šrouby jakosti 8.8, zatížený na předepsaný moment - šrouby s předpětím. (podrobné detaily spoju řezí VMD), ocelové desky a přípojné prvky s chemickými/mechanickými kotvami M12-M24, jakosti 8.8 - certifikovaný kotvení systém, kdy musí být plně respektovány prováděcí předpisy a doporučení výrobce.

kotvení OK: NS dle ISO 12944-5 pro stupeň k.a.p.: **C2** (vnitřní OK); příprava povrchu: S 2.5; odstín RAL určuje GP/architekt.

povrch, ochrana OK (OBK): ČSN EN 1990, ČSN EN 1991, ČSN EN 1992, ČSN EN 1993, ČSN EN 1994, ČSN EN 1996, ČSN EN 1997

normy pro návrh: ČSN EN 206, ČSN EN 13 670, ČSN EN 10 080, ČSN EN 1536, ČSN EN 10025, ČSN EN 1090, ČSN EN 13 369

prováděcí normy:

poznámky:

- Na základě DPS bude zpracována dodavatelská dok. (VMD a VV), kterou musí odsouhlasit odpovědní statik a GP.
- Nejasnosti v řešení, kolize se stávajícími k-cemi a jiné problémy při provádění je nutno konzultovat se statikem!
- Tvary, rozměry, výtžení, otvory, prostory a průchody je potřeba kordinovat se S-A částí projektu a projekty příslušných profesí
- OK výměny jsou navrženy s odolností **R15**.
- Výměny (Vs.5, Vs.7) ve III. etapě budou zaklopeny nehořlavými deskami OSB 3 dle EN 300, tř. B-s1, d0 /reakce na oheň/ podle EN 13501-1.

±0,000=215,98 m n.n.m. B.p.v.

Rekonstrukce vnitřních komunikačních prostor PdF UPOL - Žižkovo nám. 5

objednatel: Univerzita Palackého v Olomouci
místno stavby: PdF UPOL - Žižkovo nám. 5, 779 00 Olomouc
stupeň p. d.: dokumentace pro provedení stavby
datum: únor 2021

generální projektant: atelier-r.s.r.o., tř. spojeneců 20, 779 00 Olomouc
architektonické řešení: Miroslav Pospíšil, autorizovaný architekt ČKA 03582
e-mail: atelier-r@atelier-r.cz
web: www.atelier-r.cz

zpracovatel části: LOSTADE CZ s.r.o., Na Bunni 1497/39, 710 00 Ostrava
e-mail: jan.lukas@lostade.cz
web: www.lostade.cz

d.1.2 stavebně konstrukční část
půdorys střechy_E.III

d.1.2.09

ozn.	počet [ks]		název popis	rozměry [mm]			hmotnost [kg]		materiál
	část	prvky		A	B	C	kg/m	Σ celkem	
VI-6			hm. výměn v I. etapě ve střeše ,vč. přídavku:				+12,0 %	112	S235
Vs.1	1			2320	765	650	49,1	49	S235
	2	RHS 120/80/3		2320			8,7	40,3	
	1	SHS 80/3		1200			7,3	8,7	
Vs.2	1			2320	850	650	50,5	51	S235
	2	RHS 120/80/3		2320			8,7	40,3	
	1	SHS 80/3		1400			7,3	10,2	

ozn.	počet [ks]		název popis	rozměry [mm]			hmotnost [kg]		materiál
	část	prvky		A	B	C	kg/m	Σ celkem	
VIII-6			hm. výměn v III. etapě ve střeše ,vč. přídavku:				+12,0 %	329	S235
Vs.5	1						213,2	213	S235
	4	RHS 120/80/3		2325			8,7	80,8	
Vs.5.1				2175			8,7	132,3	
Vs.5.2	7	RHS 120/80/3							
Vs.7	1			3420	970	855	80,7	81	S235
	1	RHS 120/80/4		4000			11,4	45,4	
	5	SHS 80/3		970			7,3	35,3	

zaklopení výměn ve III. etapě nehořlavými deskami tl. 23mm
OSB 3 dle EN 300, tř. B-s1, d0 /reakce na oheň/ podle EN 13501-1

26 m²

ozn.	počet [ks]		název popis	rozměry [mm]			hmotnost [kg]		materiál
	část	prvky		A	B	C	kg/m	Σ celkem	
VII-6			hm. výměn v II. etapě ve střeše ,vč. přídavku:				+12,0 %	156	S235
Vs.3	1			2310	850	520	50,4	50	S235
	2	RHS 120/80/3		2310			8,7	40,2	
	1	SHS 80/3		1400			7,3	10,2	
Vs.4	1			2310	850	520	49,2	49	S235
	2	RHS 120/80/3		2310			8,7	40,2	
	1	SHS 80/3		1240			7,3	9,0	
Vs.6	1			2300	750	0	40,0	40	S235
	2	RHS 120/80/3		2300			8,7	40,0	